



**TECHNICAL PRODUCT SHEET** (*Scheda Tecnica di prodotto*)

<b>Article</b> ( <i>Articolo</i> )	<b><u>VESPA</u></b>
<b>Thickness</b> ( <i>Spessore</i> )	<i>1.2 – 1.4 mm</i>
<b>Raw Material</b> ( <i>Tipo di Pelle</i> )	<i><u>Bovine</u> (bovino)</i>
<b>Origin</b> ( <i>Provenienza</i> )	<i>Italy</i>
<b>Average Size</b> ( <i>Taglia</i> )	<i>55-60 Sq ft (Pq) Full hide</i>
<b>Tan Type</b> ( <i>Tipo Concia</i> )	<i>Chrome Tanning (Concia al Cromo)</i>
<b>Finish Type</b> ( <i>Tipo Rifinitzione</i> )	<i>Nubuck</i>
<b>Embossing</b> ( <i>Stampa</i> )	<i>No Emboss (senza stampa)</i>
<b>Apparence</b> ( <i>Aspetto</i> )	<i>Conform to the Master</i>

**PHYSICAL CHARACTERISTICS**  
*Caratteristiche Fisiche*

<b>Rubbing test (UNI EN ISO 11640)</b> <i>Solidità allo strofinio</i>	50 dry felt cycles ( <i>cicli a secco</i> ) $\geq 3$ grey scale ( <i>scala dei grigi</i> ) 10 wet felt cycles ( <i>cicli ad umido</i> ) $\geq 3$ grey scale ( <i>scala dei grigi</i> )
<b>Measurement of tensile strength (UNI EN ISO 5402-1)</b> <i>Resistenza alla trazione</i>	Dry 50.000 cycles no cracks Wet 20.000 cycles no cracks
<b>Tear Resistance (UNI EN ISO 3377-1)</b> <i>Resistenza allo strappo</i>	$\geq 20$ N
<b>Finish Adesion (UNI EN ISO 3376)</b> <i>Adesione della rifinitzione</i>	$\geq 10.0$ N/10mm
<b>Water vapour permeability (ISO 14268)</b> <i>Permeabilità al vapor d'acqua</i>	$\geq 5$ mg/cm <sup>2</sup> h
<b>Determination of distension and strength of surface (ball burst method) (UNI EN ISO 3376)</b> <i>Determinazione della resistenza a trazione della superficie (metodo della biglia)</i>	$\geq 7,0$ mm $\geq 200$ N
<b>Flammability Passes (BS EN 1021-1-2:2006)</b>	Small Flame Cigarette California Technical Bulletin 117:2013