



**TECHNICAL PRODUCT SHEET** (*Scheda Tecnica di prodotto*)

<b>Article</b> ( <i>Articolo</i> )	<b><u>BISON</u></b>
<b>Thickness</b> ( <i>Spessore</i> )	1.3 – 1.5 mm
<b>Raw Material</b> ( <i>Tipo di Pelle</i> )	<u>Bovine</u> ( <i>bovino</i> )
<b>Origin</b> ( <i>Provenienza</i> )	Italy
<b>Average Size</b> ( <i>Taglia</i> )	50-55 Sq ft (Pq) Full hide
<b>Tan Type</b> ( <i>Tipo Concia</i> )	Chrome Tanning ( <i>Concia al Cromo</i> )
<b>Finish Type</b> ( <i>Tipo Rifinitzione</i> )	Pigmented ( <i>Pigmentata</i> )
<b>Embossing</b> ( <i>Stampa</i> )	No Emboss ( <i>Senza stampa</i> )
<b>Apparence</b> ( <i>Aspetto</i> )	Conform to the Master

**PHYSICAL CHARACTERISTICS**  
*Caratteristiche Fisiche*

<b>Rubbing test (UNI EN ISO 11640)</b> <i>Solidità allo strofinio</i>	500 dry felt cycles ( <i>cicli a secco</i> ) ≥ 4 grey scale ( <i>scala dei grigi</i> ) 250 wet felt cycles ( <i>cicli ad umido</i> ) ≥ 4 grey scale ( <i>scala dei grigi</i> )
<b>Measurement of tensile strength (UNI EN ISO 5402-1)</b> <i>Resistenza alla trazione</i>	Dry 50.000 cycles no cracks Wet 20.000 cycles no cracks
<b>Tear Resistance (UNI EN ISO 3377-1)</b> <i>Resistenza allo strappo</i>	≥ 20 N
<b>Finish Adesion (UNI EN ISO 3376)</b> <i>Adesione della rifinitzione</i>	≥ 2 N/cm
<b>Colour fastness to artificial light (UNI EN ISO 105 B02)</b> <b>Exposition energy 16.000 kj/sqm</b> <i>Solidità del colore alla luce artificiale energia di esposizione 16.000kj/m2</i>	≥ 5 Blue scale ( <i>scala dei blu</i> )
<b>Flammability Passes</b>	Small Flame Cigarette California Technical Bulletin 117:2013. BS5852:1979